

## Entladung von Profilen

Sämtliche nachfolgenden Transport-, Lager und Verarbeitungshinweise sind Empfehlungen. Bei Nichtbeachtung dieser Richtlinien und daraus entstehenden Mängeln stellen keinen Reklamationsgrund dar.

### Anlieferung

Die Ware ist sofort nach Erhalt auf Transportschäden und Vollständigkeit gemäß Lieferschein zu prüfen. Beanstandungen sind umgehend auf den Lieferpapieren unter Angabe der Spedition zu vermerken.

### Entladung

Eine Entladung hat nur mit entsprechender Personenanzahl und geeigneten Spezialeinrichtungen zu erfolgen. Profiltafeln dürfen nicht im Paket gezogen werden. Tafellängen bis 6m können einzeln abgestapelt werden. Hierzu sollten 4 Personen ( pro Seite 2 Personen ) die Tafeln parallel nach oben anheben. Tafellängen ab 6m sind durch einen geeigneten Stapler oder Kran zu entladen. Erfolgt eine Kranentladung, sind Gurte zu verwenden. Entsprechendes Unterlagematerial zur Gurtspreizung und ein ggf. ein Kantenschutz ist vorzuhalten. Ab 10m sind lastverteilende Mittel wie Traversen zu verwenden.

### Stretchfolie

Diese wasserdurchlässige Folie dient nur als Transportschutz und ist nicht zur Lagerung geeignet. Die Stretchfolie ist nach Lieferung sofort zu entfernen.

### Schutzfolie

Die Schutzfolie muss nach erfolgter Montage spätestens am Ende des Arbeitstages vollständig vom Profil entfernt werden. Witterungsbedingte Temperaturschwankungen können einen Mehraufwand bei der Entfernung der Folie hervorrufen. Dieser Mehraufwand ist üblich und stellt keinerlei Reklamationsgrund dar.

### Lagerung

Die Lagerung von Profilen und Coils darf nicht im Freien oder in Räumen mit Temperaturschwankungen erfolgen. Mögliches Kondenswasser führt zur Korrosion. Die Bleche sind in trockenen und gut belüfteten Räumen zu lagern. Feuchte oder gar nass gewordenen Pakete sind zu trocknen. Die einzelnen Profil Tafeln sind dann mit entsprechenden Zwischenlagen voneinander zu trennen um eine Luftzirkulation zu gewährleisten. Vorbeugend sind die Pakete mit einer Neigung zu Lagern. Für eine Langzeit-Lagerung ist das Material nicht geeignet. Wir empfehlen die Ware nach Lieferung innerhalb von 4 Wochen zu verlegen.

## Zuschnitt / Schneiden

Profile dürfen nur mit einem sogenannten Kaltschnitt bearbeitet werden. Somit dürfen nur Blechknabberer, Blechscheren oder spezielle Sägeblätter für Metall zum Einsatz kommen. Auf keinen Fall darf ein „Heißschnitt“ mittels Trennschleifer oder andere Wärme erzeugende Schneidwerkzeuge erfolgen. Diese beschädigen die Beschichtung und die Verzinkung. Ein solch unsauberer Schnitt hat des weiteren Korrosion zur Folge.

## Ausbesserung

Eine kleinflächige Ausbesserung kann nur im selben Lacksystem wie das Material selbst erfolgen. Für die angebotenen RAL Farben ist Ausbesserungslack im entsprechenden Polyester Lack System erhältlich. Ausbesserungen dürfen nur gemäß IFBS-Richtlinie 9.4.1 erfolgen.

## Montage

Die fachgerechte Montage hat nach den allgemein bekannten IFBS-Richtlinien zu erfolgen.

## Wartung

Metallprofile an Dach und Wand sind wartungsarm. Dennoch sind diese einmal jährlich auf Umwelteinflüsse wie Laub, Industriestaub, etc. zu prüfen.

