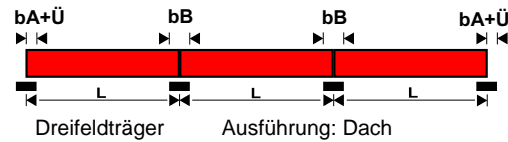




# WU 162/250 Stahl



## Belastungstabelle

Zeile 1: Ohne Beschränkung der Durchbiegung  
Zeile 2: Durchbiegung maximal L/150Zeile 3: Durchbiegung maximal L/300  
Zeile 4: Durchbiegung maximal L/500

Dreifeldträger negativ				Endauflagerbreite $b_E = 40\text{ mm}$										Zwischenauflegerbreite $b_Z \geq 160\text{ mm}$													
$t_f$	$g$	Grenzsstützweite		Zul q = gleichmäßig verteilte Auflast einschl. Bleicheigengewicht in $\text{kN/m}^2$ für die Stützweite L [m]:																							
[mm]	[ $\text{kN/m}^2$ ]	m	Zeile	4,00	4,25	4,50	4,75	5,00	5,25	5,50	5,75	6,00	6,25	6,50	6,75	7,00	7,25	7,50	7,75	8,00	8,25	8,50	8,75	9,00			
0,75	0,120	8,25	1	3,75	3,53	3,33	3,15	2,94	2,67	2,43	2,22	2,04	1,88	1,74	1,61	1,50	1,40	1,35	1,30	1,25	1,21	1,14	1,07	1,01			
			2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
			3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,82	1,62	1,45	1,30	1,17	1,05	0,96	0,87	0,79	0,72	0,66	0,61	-		
			4	-	-	3,47	2,93	2,49	2,13	1,84	1,60	1,40	1,23	1,09	0,97	0,87	0,78	0,70	0,63	0,57	0,52	0,48	0,43	0,40	0,37		
0,88	0,141	11,25	1	5,22	4,91	4,59	4,25	3,95	3,59	3,27	2,99	2,75	2,53	2,34	2,17	2,02	1,88	1,76	1,68	1,62	1,57	1,51	1,44	1,36			
			2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
			3	-	-	-	-	-	-	3,47	3,02	2,64	2,33	2,06	1,83	1,63	1,46	1,32	1,19	1,08	0,98	0,89	0,82	0,75	0,69		
			4	4,71	3,93	3,31	2,81	2,41	2,08	1,81	1,59	1,40	1,23	1,10	0,98	0,88	0,79	0,71	0,65	0,59	0,54	0,49	0,45	0,41	-		
1,00	0,160	12,35	1	6,57	6,14	5,66	5,24	4,87	4,45	4,05	3,71	3,40	3,14	2,90	2,69	2,50	2,33	2,18	2,04	1,94	1,87	1,81	1,75	1,67			
			2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
			3	-	-	-	-	-	-	4,45	3,84	3,34	2,93	2,58	2,28	2,03	1,81	1,62	1,46	1,32	1,19	1,09	0,99	0,91	0,83	0,76	
			4	5,21	4,35	3,66	3,11	2,67	2,31	2,01	1,76	1,55	1,37	1,22	1,09	0,97	0,88	0,79	0,72	0,65	0,59	0,54	0,50	0,46	-		
1,13	0,181	13,55	1	8,43	7,73	7,12	6,41	5,79	5,25	4,78	4,38	4,02	3,70	3,42	3,18	2,98	2,87	2,76	2,66	2,55	2,39	2,26	2,13	2,01			
			2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
			3	-	-	-	-	-	-	6,37	5,46	4,72	4,11	3,59	3,16	2,80	2,49	2,22	1,99	1,79	1,62	1,47	1,33	1,22	1,11	1,02	0,94
			4	6,40	5,34	4,50	3,82	3,28	2,83	2,46	2,16	1,90	1,68	1,49	1,33	1,19	1,08	0,97	0,88	0,80	0,73	0,67	0,61	0,56	-		
1,25	0,200	15,04	1	10,18	9,14	8,15	7,31	6,60	5,99	5,46	4,99	4,58	4,37	4,17	3,99	3,82	3,68	3,54	3,43	3,33	2,94	2,76	2,60	2,46	2,32		
			2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
			3	-	-	-	-	-	-	6,41	5,53	4,81	4,21	3,71	3,28	2,92	2,60	2,33	2,10	1,90	1,72	1,56	1,43	1,30	1,20	1,10	
			4	7,51	6,26	5,27	4,48	3,84	3,32	2,89	2,53	2,22	1,97	1,75	1,56	1,40	1,26	1,14	1,03	0,94	0,86	0,78	0,72	0,66	-		
1,50	0,240	18,15	1	12,29	11,02	9,83	8,83	7,97	7,22	6,58	6,02	5,53	5,27	5,03	4,82	4,61	4,42	4,25	4,03	3,78	3,54	3,33	3,14	2,96	2,80		
			2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
			3	-	-	-	-	-	-	7,75	6,70	5,83	5,10	4,49	3,97	3,53	3,15	2,83	2,54	2,30	2,08	1,89	1,73	1,58	1,45	1,33	
			4	9,09	7,58	6,38	5,43	4,65	4,02	3,50	3,06	2,69	2,38	2,12	1,89	1,70	1,53	1,38	1,25	1,14	1,04	0,95	0,87	0,80	-		

Zeile 1: Ohne Beschränkung der Durchbiegung  
Zeile 2:  $f < L/150$  Zeile 3:  $f < L/300$  Zeile 4:  $f < L/500$ 

## Ausführungsübersicht

Alu Zink AZ 185	0,75	0,88	1,00	1,25	1,50									

Farbtabelle																						
RAL - Ton2	mm	1014	1015	1019	3000	3016	6005	6011	7016	7035	8004	8011	8012	8024	9001	9002	9006	9007	9010	Hellbr. matt	Rot matt	
Stahl 25my / RSL	0,75						●				●	●	●			●						
	0,88												●			●	●					
	1,00								●		●	●	●			●	●					
	1,25												●			●						
	1,50												●			●	●					
Stahl 15my / RSL	0,75															●				●		
	0,88															●				●		
	1,00															●				●		
	1,13															●				●		
	1,25															●				●		
	1,50															●				●		
Stahl 25my / Vlies	0,75										●	●	●			●						
	0,88												●			●	●					
	1,00										●	●	●			●						
	1,25												●			●						
	1,50												●			●						
Stahl 25 / 25my	0,88															●				●		
	1,00															●				●		